

金型の課題を解決する

# 機能性金型部品<sup>®</sup> シリーズ

特許  
取得

Smooth·Nano

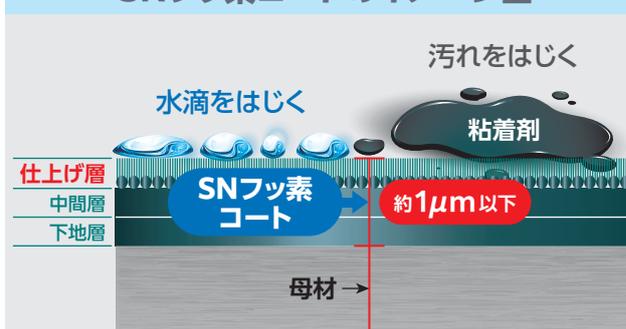
撥水・撥油・非粘着フッ素コーティング

## SNフッ素コート

1 $\mu$ m以下 [従来20~50 $\mu$ m] のフッ素被膜を98 $^{\circ}$ C [従来260~400 $^{\circ}$ C] で焼成

- 高密着性・高硬度(鉛筆硬度6H~9H)の透明防汚性被膜を形成
- 98 $^{\circ}$ C以下の低温で焼成するため、金型の硬度と精密さを損なわない
- 厚みが1 $\mu$ m以下のため、クリアランス5 $\mu$ m以下の打抜き金型にも使用可能
- PFOS/PFOA規制の物質は含まない

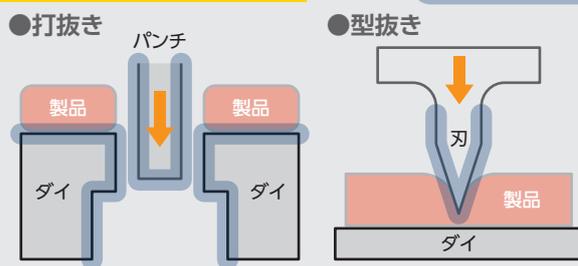
### SNフッ素コートのイメージ図



### 彫刻刃への処理例 (アルコール噴霧で確認)



### 刃先まで処理が可能



刃物のすべり特性改善で切れ味が向上

### 施工事例

- 粘着フィルム用プレス金型のパンチやダイ
- 各種ノズルの内径部分
- 粘着フィルムの送り装置部品
- 丸刃( $\phi$ 300、t3)
- シリンジ(内径 $\phi$ 50、 $l$ 300)チーズ
- 医療機器
- ガラス、プラスチック、ゴムなどの各種素材にも施工可能

ゴム金型やモールド金型の離型性改善には、耐熱温度350 $^{\circ}$ C、膜厚3 $\mu$ m以下のFCコートをお勧めします。

### 施工方法

お預かり後、3営業日以内に返送



98 $^{\circ}$ C以下の低温焼成\*

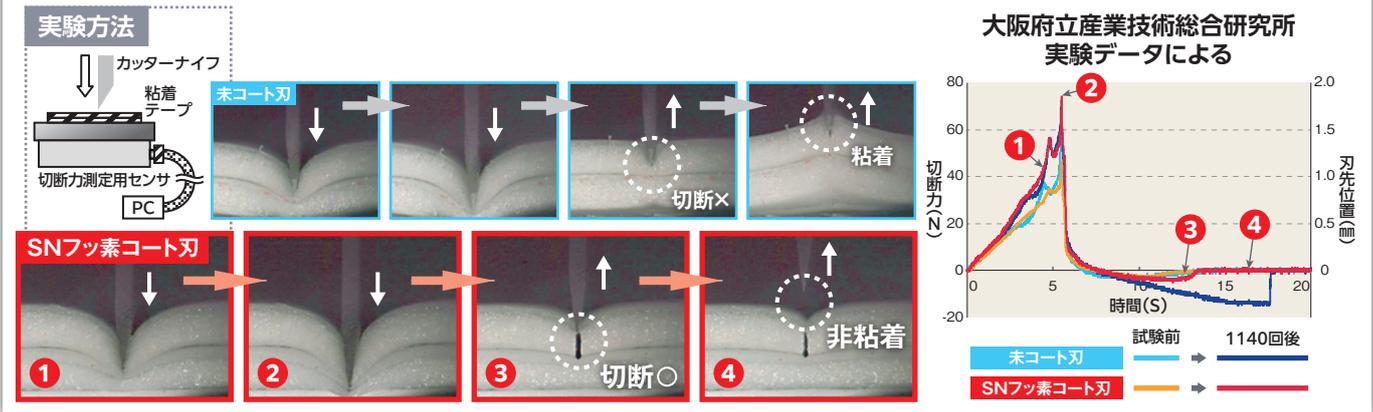
\*特殊製法によるフッ素溶剤の使用により低温焼成を実現。

機能性金型部品<sup>®</sup>とは…金型に関するものづくり課題を解決する汎用性の高い独自開発品で、当社の登録商標です。

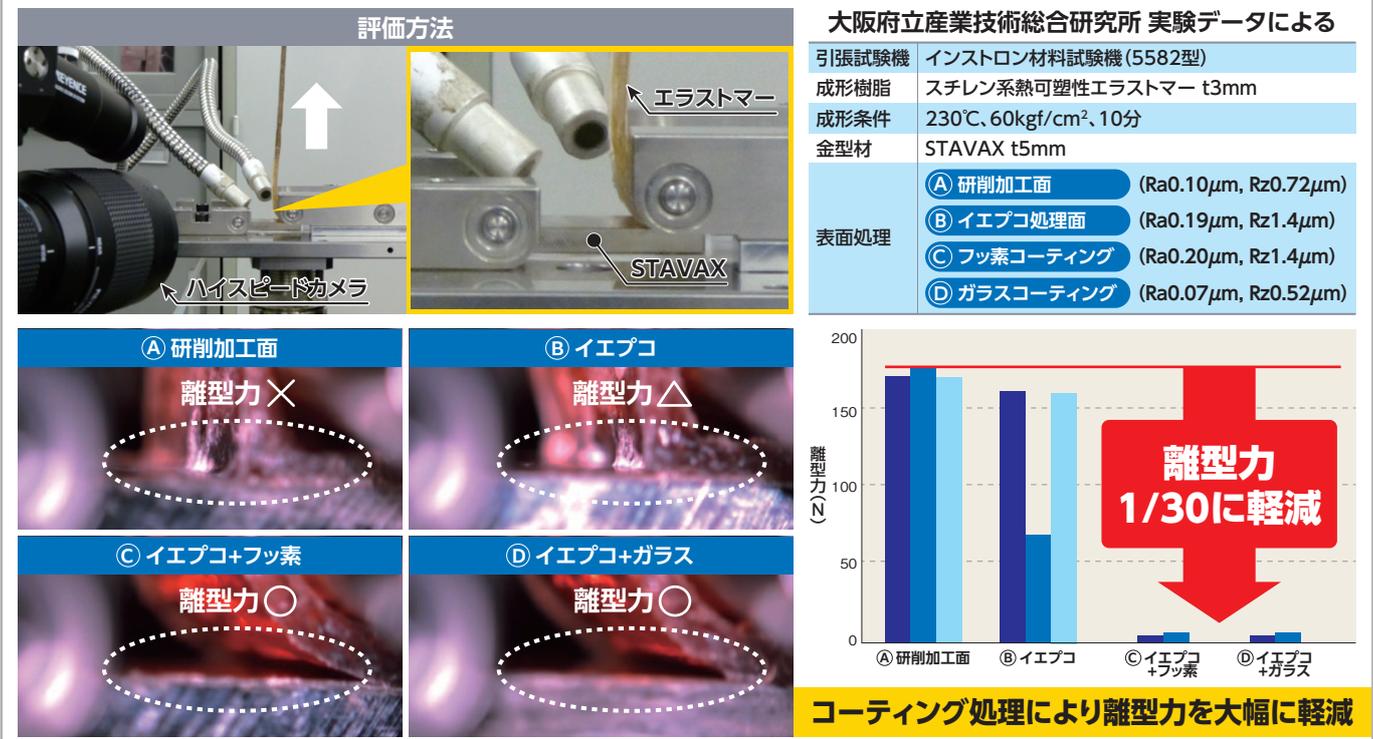
微細精密加工で未来を創造する

株式会社 **新日本テック**

切断力と非粘着性能 評価結果



エラストマーの離型力 評価結果



粘着テープの切断動画と離型力の測定動画を配信中

粘着テープの切断力を比較した動画と離型力の測定を  
ハイスピードカメラで撮影した動画をサイトにて配信中

詳しくは [SNフッ素コート](#) 検索 または [コチラ](#) から

金型・刃物のメンテナンスにおすすめ

粘着フィルム用刃物専用クリーナー「とれ太」

- 金型・刃物に付着する頑固な粘着剤を除去
- 粘着汚れの洗浄時間が従来の1/2

※当社開発品

お客様の声

**10倍の効果** 特殊粘着フィルム型抜きが今まで300ショットしか連続生産できなかったが、この処理により  
3,000ショット以上の連続生産が可能になった。

**20倍の効果** 1ロール500m巻きの粘着フィルムをカットするスリット丸刃に施工。  
従来1ロール毎に洗浄していたが、20ロールを連続スリット加工しても良好な品質が得られた。

**軽作業の実現** 金型に付着した粘着剤を溶剤で除去していたが、この処理により  
メンテナンス回数が大幅に減り、アルコールでふき取る程度の軽作業になった。

微細精密加工で未来を創造する  
株式会社 **新日本テック**

お問合せは  
本社工場 〒538-0035 大阪市鶴見区浜2丁目2番81号  
**TEL.06-6911-1183** (代)  
FAX.06-6911-1182 E-mail : info@sntec.com

